



RX 50 Technische Daten Elektro-Gabelstapler

[RX 50-10 C](#)

[RX 50-10](#)

[RX 50-13](#)

[RX 50-15](#)

[RX 50-16](#)

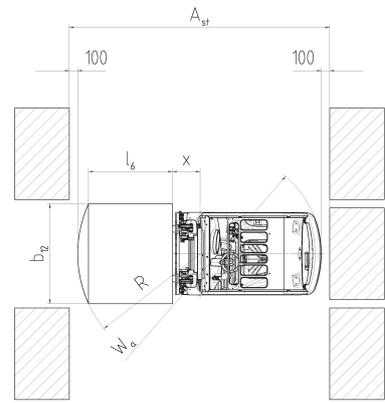
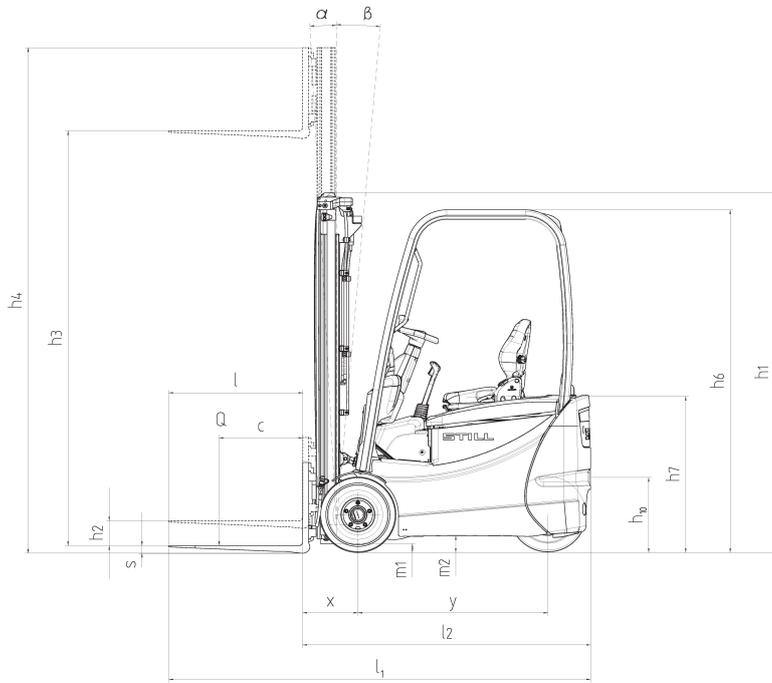


Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinien 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes.
Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

Kennzeichen	1.1	Hersteller			STILL	STILL	STILL	STILL	STILL
	1.2	Typzeichen des Herstellers			RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
	1.2.1	Typnummer des Herstellers			5060	5061	5063	5065	5066
	1.3	Antrieb			Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung			Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	1000	1000	1250	1500	1600
	1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	500	500	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x	mm	330	330	330	330	335
	1.9	Radstand	y	mm	974	1028	1136	1190	1190
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	2358	2372	2561	2826	2833
	2.2	Achslast mit Last vorn		kg	2833	2832	3247	3679	3866
	2.2	Achslast mit Last hinten		kg	525	540	564	647	567
	2.3	Achslast ohne Last vorn		kg	981	1024	1084	1133	1143
	2.3	Achslast ohne Last hinten		kg	1377	1347	1477	1693	1690
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung Superelastik (SE), Vollgummi (V)			SE	SE	SE	SE	SE
	3.2	Reifengröße vorn			180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8
	3.3	Reifengröße hinten			180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8	180/70-8
	3.5	Räder, Anzahl vorn (x = angetrieben)			2	2	2	2	2
	3.5	Räder, Anzahl hinten (x = angetrieben)			1x	1x	1x	1x	1x
	3.6	Spurweite vorn	b ₁₀	mm	840	840	840	840	840
	3.7	Spurweite hinten	b ₁₁	mm					
Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor		°	3	3	3	3	3
	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger, zurück		°	5	5	5	5	5
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2160	2160	2160	2160	2160
	4.3	Freihub	h ₂	mm	150	150	150	150	150
	4.4	Hub*	h ₃	mm	3230	3230	3230	3230	3230
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3805	3805	3805	3805	3805
	4.7	Höhe über Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	1980	1980	2050	2050	2050
	4.8	Sitzhöhe bezogen auf SIP	h ₇	mm	953	953	953	953	953
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	-	-	-	-	-
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	2359	2413	2521	2575	2580
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	1559	1613	1721	1775	1780
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	990	990	990	990	990
	4.22	Gabelzinkendicke	s	mm	35	35	35	35	40
	4.22	Gabelzinkenbreite	e	mm	80	80	80	80	80
	4.22	Gabelzinkenlänge	l	mm	800	800	800	800	800
	4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Form A, B			ISO II/A				
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	980	980	980	980	980
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	90	90	90	90	90
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	90	90	90	90	90
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	A _{st}	mm	2888	2942	3050	3104	3109
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	A _{st}	mm	3010	3064	3172	3226	3231	
4.35	Wenderadius	W _a	mm	1229	1283	1391	1445	1445	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b ₁₃	mm						
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last		km/h	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
	5.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last		km/h	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last		m/s	0,38	0,38	0,33	0,32	0,30
	5.2	Hubgeschwindigkeit ohne Last		m/s	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit Last		m/s	0,54	0,54	0,54	0,54	0,54
	5.3	Senkgeschwindigkeit ohne Last		m/s	0,60	0,60	0,60	0,60	0,60
	5.5	Zugkraft mit Last		N	1650	1650	1400	1280	1240
	5.5	Zugkraft ohne Last		N	1950	1950	1700	1670	1670
	5.6	Max. Zugkraft mit Last		N	2840	2840	3500	3770	3470
	5.6	Max. Zugkraft ohne Last		N	7150	7150	7150	7150	7150
	5.7	Steigfähigkeit mit Last		%	6,5	6,5	5,0	4,0	4,0
	5.7	Steigfähigkeit ohne Last		%	11,0	11,0	8,5	8,0	7,5
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit Last		%	19,0	19,0	19,0	16,0	15,0
5.8	Max. Steigfähigkeit ohne Last		%	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	
5.9	Beschleunigungszeit mit Last		s	5,1	5,1	5,3	5,5	5,6	
5.9	Beschleunigungszeit ohne Last		s	4,7	4,7	4,8	4,9	5,0	
5.10	Betriebsbremse			hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	4,9	4,9	4,9	4,9	4,9
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein			DIN 43535 A				
	6.4	Batteriespannung	U	V	24	24	24	24	24
	6.4.1	Batteriekapazität	K ₅	Ah	460	575	805	920	920
	6.5	Batteriegewicht		kg	372	445	600	676	676
	6.6	Energieverbrauch 60 VDI-Arbeitsspiele/Stunde		kWh/h	3,7	3,7	4,2	4,8	4,9
Sonstiges	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar	230	230	230	230	230
	10.2	Ölmenge für Anbaugeräte		l/min	30	30	30	30	30
	10.7	Schalldruckpegel L _{PAZ} (Fahrerplatz)***		dB (A)	63,9	63,9	63,9	63,9	63,9
		Humanschwingung: Beschleunigung nach EN13059		m/s ²	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7	<0,7
10.8	Anhängerkupplung, Art/Typ DIN			-	-	-	-	-	

* Der angegebene Nennhub berücksichtigt die Reifeneinfederung und Toleranzen des Reifendurchmessers.

*** Ohne Kabine. Mit Kabine abweichende Werte.

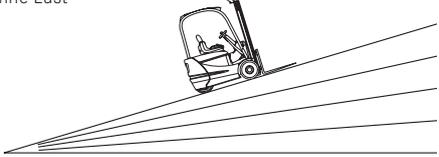


Steigungen.

Maximale Strecke, die in 60 Minuten gefahren werden kann.

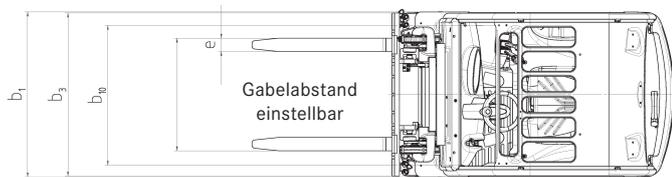
Beispiel: Ein RX 50-10 kann bei einer Last von 1000 kg und einer Steigung von 5% die Strecke von 677 m 10 Mal pro Stunde fahren.

Ohne Last



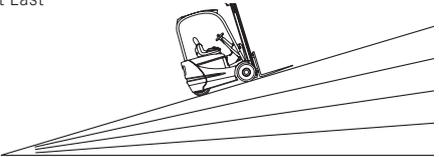
	RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
25 %	1627 m	1628 m	1216 m	940 m	940 m
20 %	3275 m	3232 m	2401 m	1755 m	1755 m
15 %	4515 m	4492 m	4300 m	3997 m	3997 m
10 %	5775 m	5805 m	5479 m	5094 m	5068 m
5 %	8505 m	8641 m	8308 m	7468 m	7469 m

Maße beziehen sich auf senkrecht stehendes Hubgerüst



Geschwindigkeit ist variabel

Mit Last



	RX 50-10 C	RX 50-10	RX 50-13	RX 50-15	RX 50-16
19 %	1154 m	1094 m	667 m	-	-
15 %	2153 m	2153 m	1404 m	959 m	903 m
10 %	4504 m	4505 m	4108 m	3129 m	2679 m
5 %	6771 m	6770 m	6054 m	5479 m	5492 m

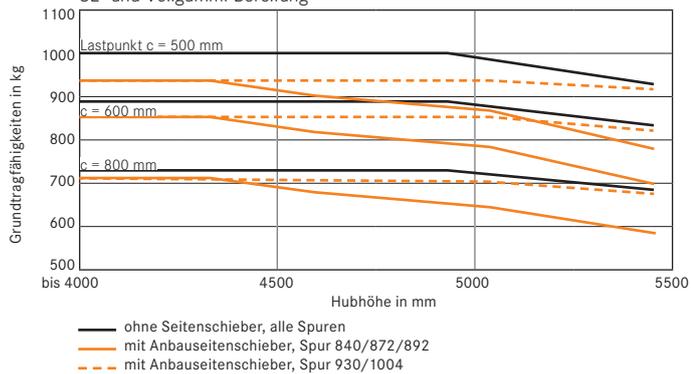
			Tele-Hubgerüst	Niho-Hubgerüst	Dreifach-Hubgerüst	
RX 50-10 C/10/13/15	Nennhub	h ₃ mm	2830-5430	2975-3975	4320-6070	
	Bauhöhe	h ₁ mm	1960-3260	1960-2460	1960-2610	
	Freihub	h ₂ mm	150	1405-1905	1405-2055	
	Größte Höhe	h ₄ mm	3405-6005	3550-4550	4895-6645	
	Gabelrasterung Mitte-Mitte	mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760			
	Gesamtlänge	L ₂ mm	siehe Standardgerät			Standardgerät + 20 mm
	Lastabstand	x mm	330			350
Arbeitsgangbreite	A _{st} mm	siehe Standardgerät			Standardgerät + 20 mm	
RX 50-16	Nennhub	h ₃ mm	2830-5430	2975-3975	4320-6070	
	Bauhöhe	h ₁ mm	1960-3260	1960-2460	1960-2610	
	Freihub Form A	h ₂ mm	150	1362-1862	1362-2012	
	Größte Höhe Form A	h ₄ mm	3473-6073	3593-4593	4938-6688	
	Gabelrasterung Mitte-Mitte	mm	216 / 368 / 445 / 521 / 673 / 760			
	Gesamtlänge	L ₂ mm	siehe Standardgerät			Standardgerät + 20 mm
	Lastabstand	x mm	335			355
Arbeitsgangbreite	A _{st} mm	siehe Standardgerät			Standardgerät + 20 mm	

Fahrzeugbreiten RX 50-10 C/10/13/15/16

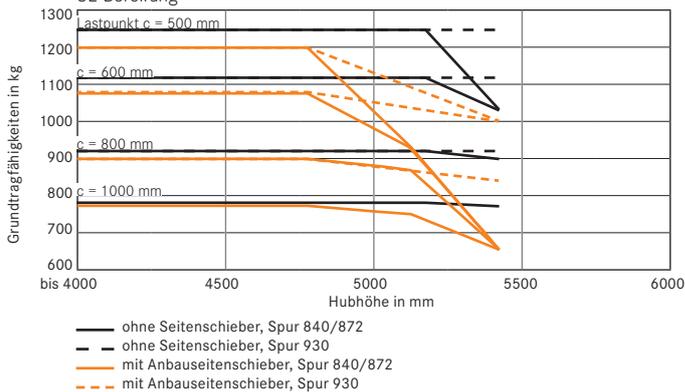
Bereifung		Spur vorn b10	Fahrzeugbreite b1
SE 180/70-8 (nur Rototec-Reifen)	mm	840	990
SE 180/70-8 (alle anderen SE-Reifen)	mm	872	1028
SE 200/50-10	mm	930	1137
Vollgummi 18 x 7 x 12 1/8	mm	892	1078
Vollgummi 18 x 7 x 12 1/8	mm	1004	1192

Tragfähigkeiten: siehe Diagramme

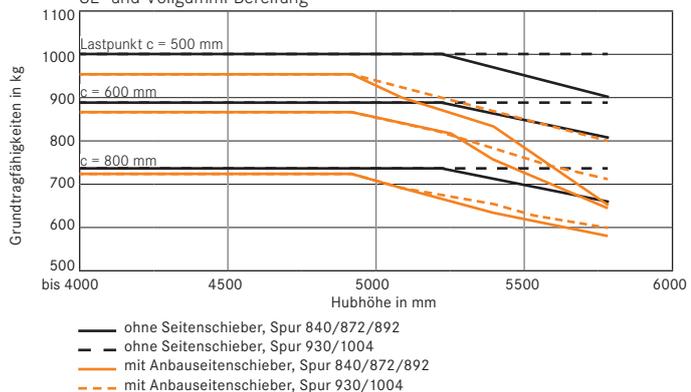
Grundtragfähigkeiten RX 50-10 und RX 50-10 C Tele-/Niho-Hubgerüst SE- und Vollgummi-Bereifung



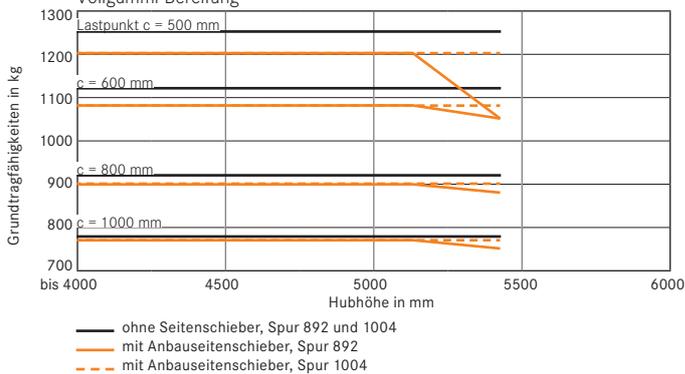
Grundtragfähigkeiten RX 50-13 Tele-/Niho-Hubgerüst SE-Bereifung



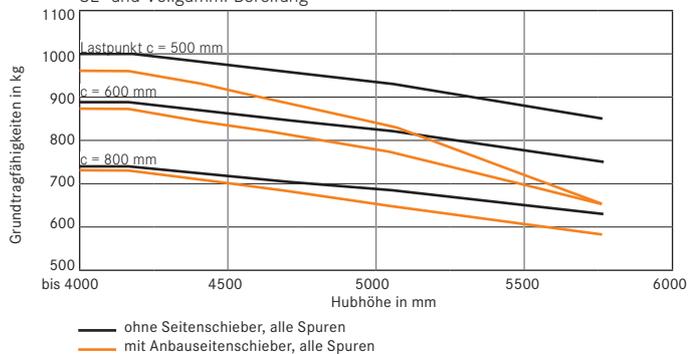
Grundtragfähigkeiten RX 50-10 Dreifach-Hubgerüst SE- und Vollgummi-Bereifung



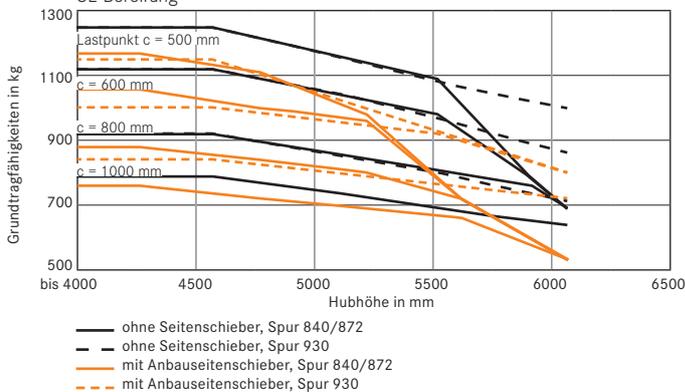
Grundtragfähigkeiten RX 50-13 Tele-/Niho-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung



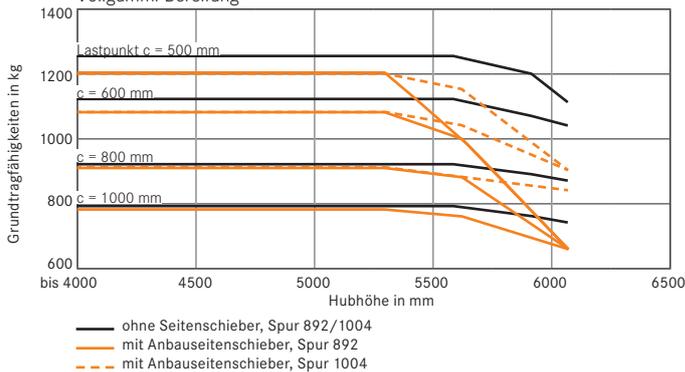
Grundtragfähigkeiten RX 50-10 C Dreifach-Hubgerüst SE- und Vollgummi-Bereifung



Grundtragfähigkeiten RX 50-13 Dreifach-Hubgerüst SE-Bereifung

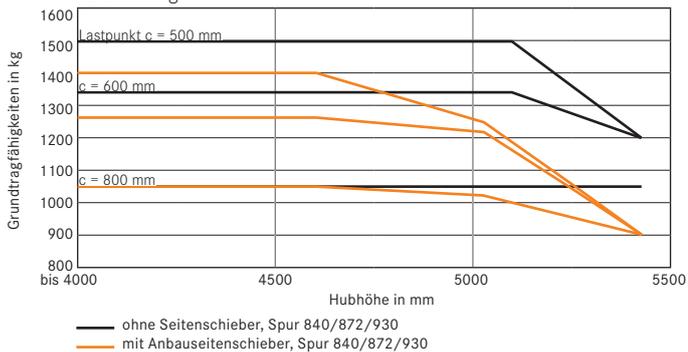


Grundtragfähigkeiten RX 50-13 Dreifach-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung

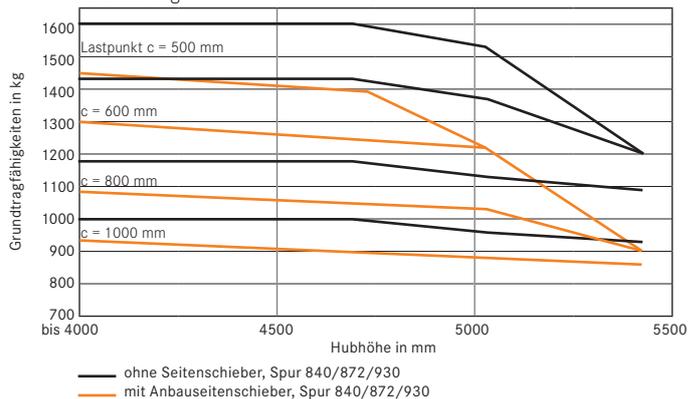


Die angegebenen Werte können je nach Fahrzeugausstattung variieren

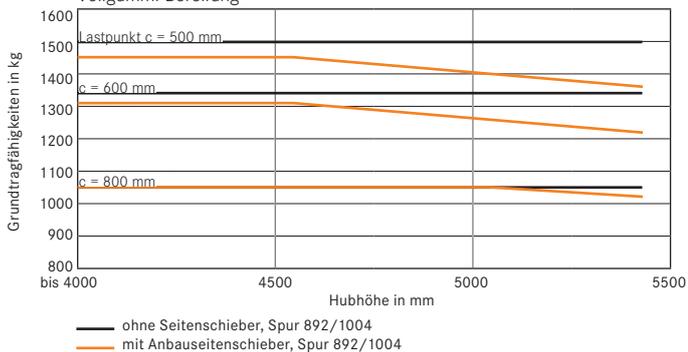
Grundtragfähigkeiten RX 50-15 Tele-/Niho-Hubgerüst SE-Bereifung



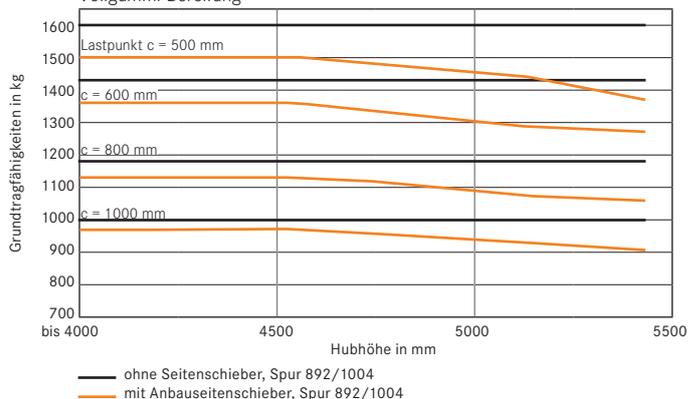
Grundtragfähigkeiten RX 50-16 Tele-/Niho-Hubgerüst SE-Bereifung



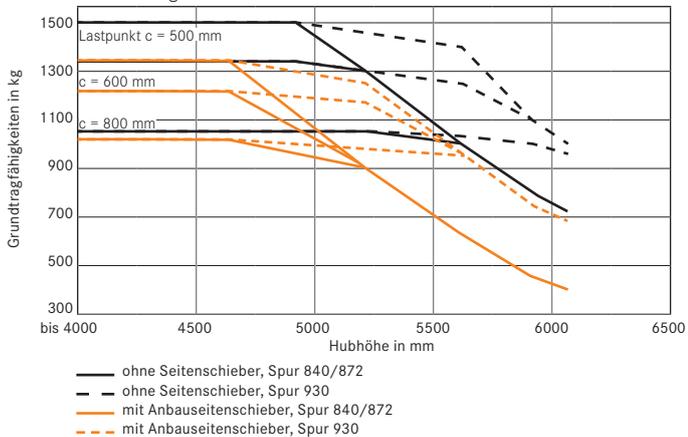
Grundtragfähigkeiten RX 50-15 Tele-/Niho-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung



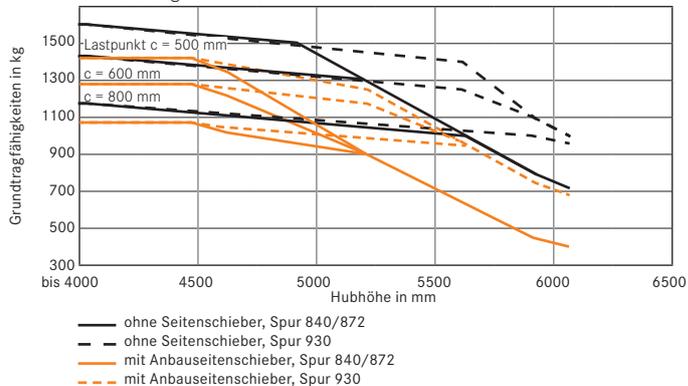
Grundtragfähigkeiten RX 50-16 Tele-/Niho-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung



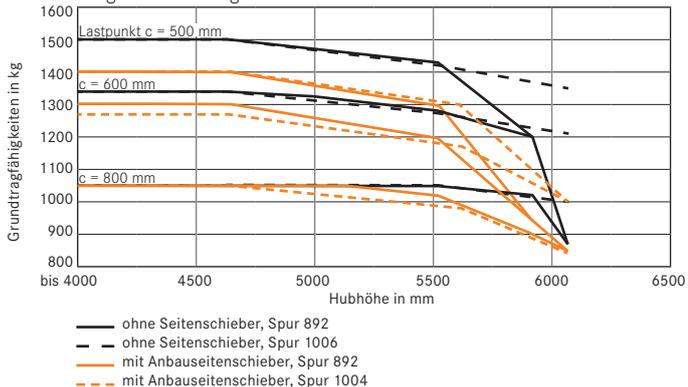
Grundtragfähigkeiten RX 50-15 Dreifach-Hubgerüst SE-Bereifung



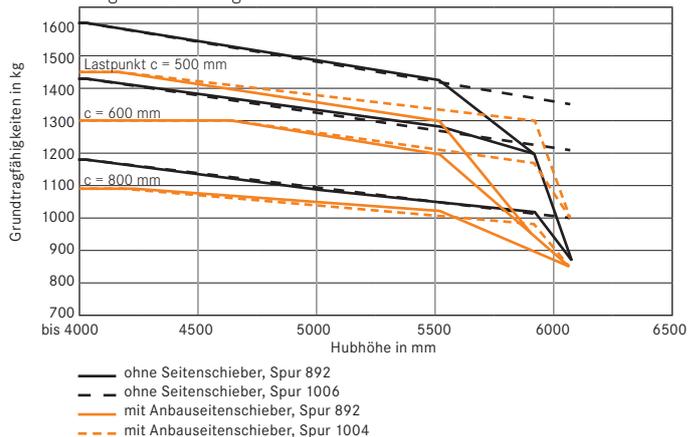
Grundtragfähigkeiten RX 50-16 Dreifach-Hubgerüst SE-Bereifung



Grundtragfähigkeiten RX 50-15 Dreifach-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung



Grundtragfähigkeiten RX 50-16 Dreifach-Hubgerüst Vollgummi-Bereifung



Gesamtkonzept

Der RX 50 ist der kompakteste elektrisch angetriebene Dreirad-Gegengewichtsstapler mit Hinterradantrieb seiner Klasse. Er integriert sich nahtlos in die STILL E-Stapler-Familie. Der RX 50 eignet sich besonders für die Be- und Entladung von LKWs, Containern, Waggons sowie für den Palettentransport im Lager (Bild Nr. 1).

Antrieb

- 24-Volt-Drehstromfahrmotor mit Hinterradantrieb für hohe Leistungsfähigkeit und Fahrdynamik.
- Gekapselter Drehstromfahr- und Pumpenmotor.
- Verschleißfreies elektrisches Bremsen.

Ergonomie

- Großzügig ausgelegter Fahrerarbeitsplatz.
- Hoher Fahrer- und Bedienkomfort durch optimale Anordnung aller Bedienelemente.
- Übertreffende Sichtverhältnisse nach allen Seiten.

Sicherheit

- Beste Standsicherheit durch niedrigen Fahrzeugschwerpunkt.
- Hohe Resttragkräfte auch bei großen Hubhöhen.
- Übertreffende Fahrstabilität bei Kurvenfahrt durch optimiertes Curve Speed Control.

Umwelt

- Äußerst niedriger Energieverbrauch in allen Arbeitsspielen.

Service

- Kleinstes Wartungsintervall: 1000 Betriebsstunden oder 12 Monate.
- Schnelle Fehleridentifikation im Schadensfall durch rechnergestützte Diagnose.
- Optimale Wartungszugänglichkeit.
- Fahrsteuerung liegt geschützt im Heckgewicht.

Technische Merkmale

Fahrerarbeitsplatz

- Niedrige Aufstiegshöhe.
- Langer Haltegriff am Fahrerschutzdach für unterschiedliche Griffhöhen.
- Großer Fußraum mit geneigter Flurplatte und Antitrutschbelag.
- Kfz-gerechte Anordnung der Pedale.
- Schmale Lenksäule ohne störende Anzeigeelemente.
- Vollgrafisches, hintergrundbeleuchtetes Display.
- Anzeige- und Bedieneinheit direkt im Sichtbereich des Fahrers (Bild Nr. 2).

Parametrierbare Fahrregelung

- Beschleunigung und Abbremsung des Staplers können allein über das Fahrpedal vorgenommen werden.
- 5 vom Fahrer einstellbare Fahrstufen.
- Innerhalb jeder Fahrstufe individuelle Einstellung von Geschwindigkeit, Beschleunigung und Abbremsung.

Energiesparprogramm Blue-Q

- Aktivierung des Effizienzmodus Blue-Q am Stapler erfolgt per Knopfdruck.
- Energieeinsparung durch intelligente Kennlinienoptimierung des Antriebs ohne Beeinträchtigung des Arbeitsprozesses.
- Intelligentes Abschalten von elektrischen Verbrauchern.
- Einsparung im Energieverbrauch je nach Einsatzprofil und Fahrzeugausstattung bis zu 12%.

Elektrische Anlage

- Ausführung in moderner CAN-Bus-Technologie.
- Elektrische Ausrüstung in 24-Volt-Ausführung.
- Elektrische Anlage arbeitet digital.
- Zwei getrennte CAN-Bus-Systeme ermöglichen den Betrieb ohne Wechselwirkungen zwischen Antrieb und weiteren Fahrzeugfunktionen.
- Robuste Steuerung mit zwei Prozessoren, die sich gegenseitig überwachen.
- Wellrohrummantelte Kabelsätze mit wasserdichten Steckverbindern.
- Vorbereitete Anschlüsse ermöglichen einfaches Nachrüsten zusätzlicher elektrischer Verbraucher, modular erweiterbar und konfigurierbar.

Der RX 50 unterstützt alle Funktionen des FleetManagers 4.x: Sämtliche Informationen über das Fahrzeug, wie Betriebsstunden, Einsatzzeiten oder der Energieverbrauch, lassen sich über das innovative Onlinetool transparent abbilden – immer und überall. Eine Steuerung der Fahrzeugs-Zugangsberechtigung per PIN, Chip oder Mitarbeiterkarte garantiert zudem maximale Sicherheit im Betrieb.

Hubgerüst und Hydraulik

- Freisichtgabelträger mit offenem Rahmenprofil.
- Weit bauendes, offenes Hubgerüst in Teleskopbauweise mit und ohne Vollfreihub und als Dreifachvariante.
- Ventilhebel- oder Lenkradbewegungen regulieren durch dynamische Servounterstützung bedarfsgerecht die Drehzahl des Drehstrompumpenantriebs.
- Feinfühliges Bedienen der Hydraulik durch Mehrhebelbedienung ermöglicht millimetergenaues Positionieren
- Geräuschoptimierte Hydraulikpumpe.

Zusätzliche Ausstattungsmerkmale (Optionen)

Fahrzeugausstattung

- Superelastik- oder Vollgummibereifung.
- Bauhöhe unter 2 m für Türdurchfahrten.

Seitlicher Batteriewechsel

- Vereinfachte dezentrale Ladung von Wechselbatterien im Mehrschichtbetrieb.
- Zeitersparnis beim Wechsel.
- Minimierung des Beschädigungsrisikos von Batterie und Stapler.
- Verbesserte Sicherheit.
- Wegfall des Batterieschlitzes im Fahrerschutzdach verbessert Dichtheit der Dachscheibe, reduziert Klappern und optimiert die Sicht nach oben (Bilder Nr. 3 und 4).

Kabinenausstattung

- Modular aufgebaute Kabine mit Frontscheibe und Dachscheibe.
- Planenkabine mit großflächigem Sichtfenster, seitlicher Planenverkleidung und Heckplane.
- Scheibenwischer mit großflächigem Wischfeld für Frontscheibe, serienmäßig mit Scheibenwaschanlage.
- Unzerbrechliche Außen- und Innenspiegel.
- Komfortsitzvarianten mit Textilbezug, Luftfederung, Sitzheizung, Lordosenstütze, verlängerter Rückenlehne.
- Gurtergänzungssystem EasyBelt.
- Rückhaltebügel am Sitz.
- Rückhaltesystem mit Bügeltüren.
- Lastschutzgitter.
- Dachschutzgitter.
- Sonnenschutz.
- Schreibunterlage, Dokumententasche.
- Kühlhausausführung.

Bedienelemente

- Fahrbetätigung über Zweipedalsteuerung.
- Betätigung der Hydraulikfunktionen über Joystick, Fingertippelemente oder Minihebelvarianten.

Elektrische Ausrüstung und Fahrsteuerung

- Assistenzsysteme für zusätzliche Sicherheitsanforderungen, z. B. Sitzgurtkontrolle oder Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobener Gabel.
- Begrenzung der maximalen Fahrgeschwindigkeit.
- Kfz-ähnliche Beleuchtungsanlage, auch für die Verwendung im öffentlichen Straßenverkehr zugelassen.
- Arbeitsscheinwerfer vorn und/oder hinten am Fahrerschutzdach, vorn auch als Doppelscheinwerfer.
- Warnleuchten.
- Vorbereitung für Materialfluss Management Systeme (MMS).
- FleetManager™ ermöglicht Vergabe von Zugangsberechtigungen, Analyse der Stapler-Betriebsdaten und Unfallrekorder.
- Datenübertragung auch per Funk.

Hubgerüst und Hydraulik

- Hydraulische Zusatzanlagen für die Ansteuerung von Funktionen im Anbaugerät.
- Verschiedene Gabelträgerbreiten und Gabelzinkenlängen.
- Anbaugeräte passend zu jedem Ladegut.
- Ölspeicher zur Dämpfung von Schlägen im Hydrauliksystem.



1) RX 50-10 C



2) Fahrerarbeitsplatz



3) Wechsel mit Standard-Handgabelhubwagen, Niederhubwagen und Batteriewechselgestell



4) On-Board-Batteriebrücke für Wechsel mit Kran

STILL



STILL GmbH

Berzeliusstraße 10

D-22113 Hamburg

Telefon: +49 (0)40/73 39-20 00

Fax: +49 (0)40/73 39-20 01

info@still.de

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.de

STILL Gesellschaft m.b.H.

IZ NÖ-Süd, Straße 3, Objekt 6

A-2351 Wiener Neudorf

Telefon: +43 (0)2236/615 01-0

Fax: +43 (0)2236/617 04

info@still.at

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.at

STILL AG

Industriestrasse 50

CH-8112 Otelfingen

Telefon: +41 (0)44/846 51 11

Fax: +41 (0)44/846 51 21

info@still.ch

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.still.ch

STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.



first in intralogistics